



**CALANDRE ASCIUGANTI**

**SERIE MCA Ø 330**



# SOLUZIONE PER LA STIRATURA E ASCIUGATURA - LINEA MCA IRONING AND DRYING SOLUTION - MCA SERIES

## CALANDRE ASCIUGANTI MCA 150 - 180 - 210 Ø 33 DRYING IRONERS MCA 150 - 180 - 210 Ø 33

### Totale controllo

Sistema Cool down per un risparmio energetico e la conservazione delle bande di stiratura.

### Total control

Cool down system for energy saving and preservation of the ironing bands.

### IM10: intuitivo per facile interazione

Consente la gestione dei parametri di stiratura a ciclo avviato.

**IM10: intuitive for easy interaction**  
Ironing parameters can be modified after the cycle is started.

### Inverter di serie

Regola elettricamente la velocità di stiro in base all'umidità e alla temperatura.

### Standard inverter

Electrically adjusts the ironing speed based on moisture and temperature.

### Bande in NOMEX

Bande di stiratura in NOMEX, resistente ad alte temperature.

### NOMEX belts

NOMEX feed and ironing belts resistant to high temperatures.

### Rullo in acciaio cromato

Granzia di maggior durata nel tempo.

### Chromed steel roller

Longer lasting guarantee.

### Sicurezza

Barra salvamani e doppio fungo di emergenza.

### Security

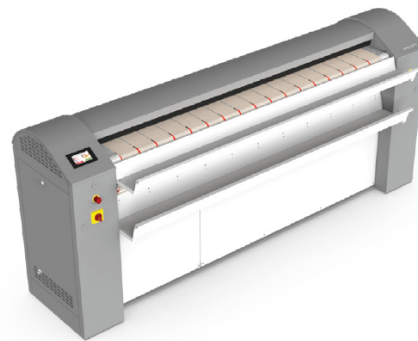
Hand safety bar and double emergency stop.

### Aspirazione efficiente

Filtri su prese d'aria per una aspirazione più efficiente.

### Efficient vacuum system

Filters on air intakes for an efficient vacuum system.



SCANSIONA PER ALTRE INFO  
SCAN FOR MORE INFO

**VELLA GROUP**  
LAUNDRY SOLUTIONS

### OPTIONAL e ACCESSORI / OPTIONS and ACCESSORIES

- Pedaliera a filo per START/STOP stiratura e inversione della rotazione del rullo / Cable pedal for START/STOP ironing and reversing roller rotation
- Rullo in acciaio cromato / Chest in chromed steel
- IoT (connessione wi-fi) per controllo macchina da remoto / IoT (wi-fi connections) for remote machine control



Company Certified ISO 9001  
(NR. CERT-00663-95-AQ-VEN-SINCER)



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	MCA 150	MCA 180	MCA 210
-------------------------------	---------	---------	---------

- Lunghezza utile di stiro / Ironing surface	1504 mm (59,2 inch.)	1880 mm (74 inch.)	2068 mm (81,4 inch.)
- Diametro del rullo Ø / Roller diameter Ø	330 mm (13 inch.)	330 mm (13 inch.)	330 mm (13 inch.)
- Produzione oraria** / Hourly production**	34 kg/h (75 lb)	39 kg/h (86 lb)	49 kg/h (108 lb)
- Evaporazione** / Evaporation**	17 lt/h	19,5 lt/h	24,5 lt/h
- Velocità di rotazione / Rotation speed	1÷6 mt/min	1÷6 mt/min	1÷6 mt/min
- Scarico aria umida (pos. 3) Ø / Humid air (pos. 3) Ø	100 mm (3,9 inch.)	100 mm (3,9 inch.)	100 mm (3,9 inch.)
- Portata aria umida / Humid air flowrate	350 m³/h	350 m³/h	350 m³/h
- Intensità sonora area / Air sound intensity	55 db (A)	55 db (A)	55 db (A)
- Perdite al mantello / Heating leak	3 %	3 %	3 %
- Superficie contatto rullo\tessuti / Roller\tfabrics contact surface	84 %	84 %	84 %
- Dimensioni macchina : LxPxH / Machine dimension : WxDxH (100 mm = 3.93 inch.)	2134x794x1092 mm	2514x794x1092 mm	2704x794x1092 mm
- Peso netto (elettrico/gas) / Net weight (electrical/gas)	356,5 Kg (785.9 lb)	408Kg (899.4lb)	477,5 Kg (1052.7 lb)
- Dimensioni imballo standard: LxPxH / Standard packing dimension WxDxH (100 mm = 3.93 inch.)	2230x710x1270 mm	2610x710x1270 mm	2800x710x1270 mm
- Peso lordo (elettrico/gas) / Gross weight (electrical/gas)	405,7 Kg (894.4 lb)	461Kg (1016.3lb)	507,3 Kg (1118.4 lb)
- Volume imballo / Packaging volume	2 m³ (70 ft³)	2,3 m³ (81 ft³)	2,5 m³ (88 ft³)
- Macchine imballate STD per container 20' / STD. packed machines in to 20' container	8 pz.	6 pz.	6 pz.
- Macchine imballate STD per container 40' / STD. packed machines in to 40' container	16 pz.	12 pz.	12 pz.

DATI RISCALDAMENTO ELETTRICO / ELECTRIC HEATING DATA
--

- Riscaldamento elettrico / Electrical Heating	20,7 kW	25,2 kW	28,8 kW
- Consumo orario ** / Hourly consumption**	17 kWh	20 kWh	23 kWh

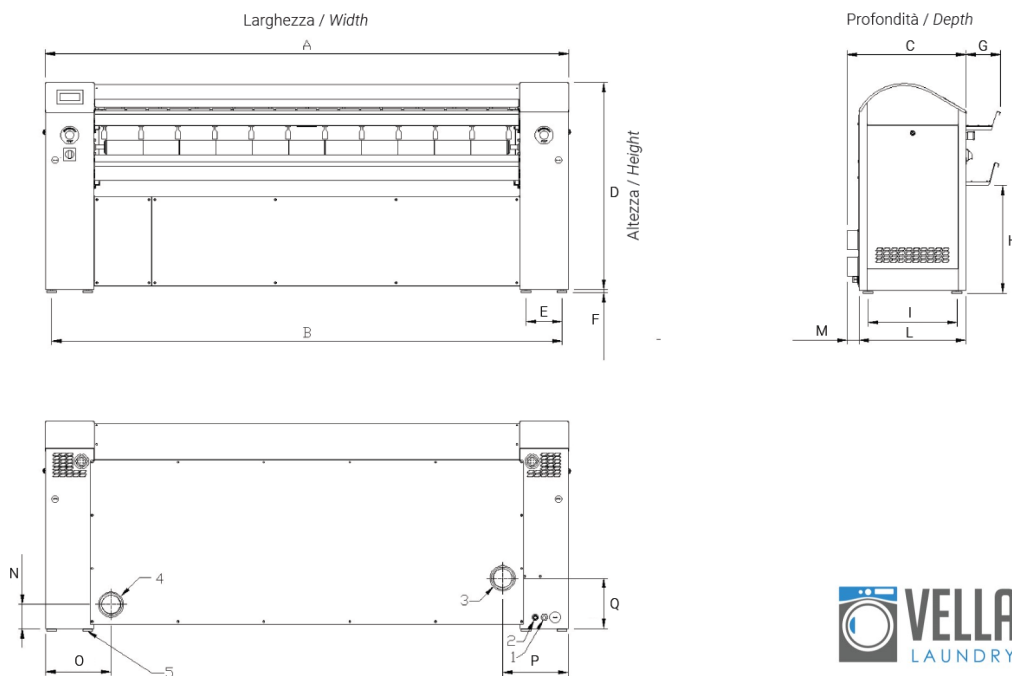
DATI RISCALDAMENTO GAS / GAS HEATING DATA
---

- Potenza / Power	22 kW	24,6 kW	26 kW
- Consumo orario (Metano)* / Hourly consumption (Nat. GAS)*	2,9 m³/h (102 ft³/h)	3,3 m³/h (116 ft³/h)	3,4 m³/h (120 ft³/h)
- Consumo orario (GPL)* / Hourly consumption (GPL)*	2,0 Kg/h (4,4 lb)	2,2 Kg/h (4,8 lb)	2,3 Kg/h (5,1 lb)
- Scarico fumi Ø (pos. 4) / Smokes Ø (pos. 4)	100 mm (3,9 inch.)	100 mm (3,9 inch.)	100 mm (3,9 inch.)

ASSORBIMENTI ELETTRICI / ELECTRICAL ABSORPTIONS
---

- Riscaldamento elettrico / Electrical heating (3 ph 400V-440V (+N) / 3 ph 230V / 1 ph 230V 50/60 Hz)	21,7 kW - 17,1 kWh	26,2 kW - 20,7 kWh	29,8 kW - 23,5 kWh
- Riscaldamento elettrico / Electrical heating (3 ph 400V-440V (+N) / 3 ph 230V / 1 ph 230V 50/60 Hz)	32 / 55 / 96 A	35 / 61 / 105 A	37 / 64 / 111 A
- Riscaldamento GAS / GAS heating (3 ph 400V-440V (+N) / 3 ph 230V / 1 ph 230V 50/60 Hz)	1 kW - 0,5 kWh	1 kW - 0,5 kWh	1 kW - 0,5 kWh
- Riscaldamento GAS / GAS heating (3 ph 400V-440V (+N) / 3 ph 230V / 1 ph 230V 50/60 Hz)	2 / 3 / 6 A	2 / 3 / 6 A	2 / 3 / 6 A

\* GAS fornito alle pressioni previste, biancheria caricata con umidità residua del 50%, uso di 100% lunghezza rullo. / GAS supplied at correct pressure, residual humidity 50%, use of 100% of the lenght of the roller  
 Superficie contatto rullo - tessuto 84% / Roller - fabric contact surface 84%.



pos. 1 - Alimentazione elettrica \ Electrical power supply, pos. 2 - Connessione GAS (solo macchine a gas) / GAS supply (only gas heated machines) , pos. 3 - Scarico aria umida / Humid air vent, pos. 4 - Scarico fumi (per macchine a gas) / Smoke (for gas heated machines) vent, pos. 5 - Piedini (M10) / 4 Feet (M10)

100 mm = 3.93 inch. - fattore di conversione 1 / 25,4 \ factor conversion 1 / 25,4

[mm]	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q
<b>MCA 150</b>	2134	2067	614	1072	187	15-20	180	575	459	552	61,5	124	339	339	260
<b>MCA 180</b>	2514	2478	614	1072	187	15-20	180	575	459	552	61,5	124	339	339	260
<b>MCA 210</b>	2704	2637	614	1072	187	15-20	180	575	459	552	61,5	124	339	339	260

